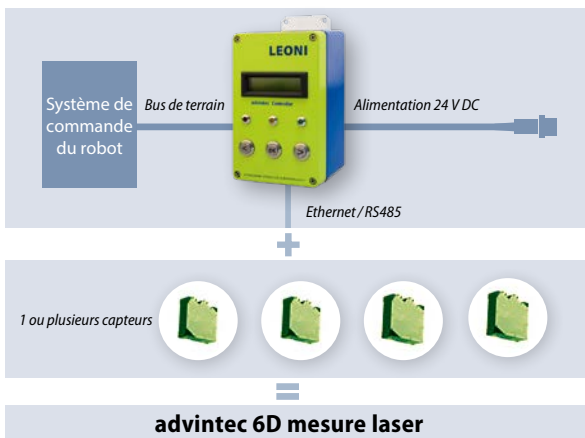




Plus d'infos sur notre mesure par scan laser advintec 6D

### Avantages

- **Mesure laser en 6D de haute précision**
  - Pas besoin d'outil de calibration ni de pièce étalon (économie importante)
- **La correction de la trajectoire du robot est faite automatiquement et dans le flux de production.**
  - Pas de panne due à des facteurs de positionnement
  - Evite les interférences
- **Elimine les reprises de trajectoires manuelles**
- **Intégration et utilisation aisées**
- **Démarrage simple via le programme robot fourni**
- **Mesure robuste sous éclairage ambiant**
- **Temps de mesure à partir de 3 sec.**  
(en fonction de configuration et application)
- **Réduction des coûts, comparé aux systèmes mécaniques conventionnels**



### Factory Automation

[www.leoni-factory-automation.com](http://www.leoni-factory-automation.com)

[@LeoniFactoryAutomation](https://twitter.com/LeoniFactoryAutomation)

Business Unit Robotic Solutions  
LEONI CIA Cable Systems S.A.S.

1, Avenue Louis Pasteur  
Zone Industrielle de Gellainville  
28630 Gellainville, France  
+33 2 373 375-00

# advintec 6D mesure laser

Système de calibration de préhension,  
de montage et de pièce jusqu'à 6 dimensions

Dans le flux

Haute précision

Rapide

Nou-  
veau



The Quality Connection

04-2019

**LEONI**

# En bref

## Mesure laser advintec 6D



### Déchargement

#### Problématique

Assurer la préhension de pièces véhicules, telles capots, côtés de caisses, pavillons, afin de les extraire de leurs racks ou systèmes de stockage.

#### Solution

- Mesure de la pièce en 6 dimensions (en translation ou en rotation) via des capteurs intégrés au préhenseur (laser et ultrason)
- La position de préhension est ajustée automatiquement. Le système embarqué est compact, léger, robuste, et intégré directement au préhenseur sans modification coûteuse.



### Mesure de préhension

#### Problématique

Mesurer des mains de préhension ou des pièces déjà prises pour des applications sensibles, comme de la prise de pièces moteurs usinées.

#### Solution

- Mesure en 6 dimensions de la main de préhension ou de la pièce prise au moyen de capteurs stationnaires.
- Les variations de position du préhenseur ou de la pièce prise sont détectées au plus tôt et corrigées dans le flux de production. Évite les collisions et optimise les positionnements précis.



### Mesure de pièce

#### Problématique

Assurer la mesure précise de position dans des applications telles que l'encollage, la soudure, la manutention, l'usinage.

#### Solution

- Mesure laser en 6 dimensions des pièces et outillages
- Le mouvement du robot est automatiquement ajusté à la position de la pièce pour fiabiliser le processus.